

**Смазки для пищевой промышленности с NSF разрешением.  
Комплексные смазки на базе алюминия ISO L-XBCHB 0, 2**

## **FAMATOX<sup>®</sup> FM**

FAMATOX<sup>®</sup> FM: смазки гладкой, гелеобразной структуры. Сделаны из белых минеральных масел – фармацевтического уровня качества, алюминиевого комплексного мыла и полимеров. Содержат антиоксиданты, EP и AW присадки.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Смазки категории H1 зарегистрированные NSF, как смазки, которые используются для смазывания мест, которые могут случайно взаимодействовать с продуктами питания.
- Физиологически безопасные и нейтральные по запаху и вкусу.
- Отличная устойчивость к воде обеспечивает постоянную защиту, при периодической промывке оборудования.
- Отличная стабильность к сдвигу.
- Способность выдерживать высокие нагрузки.
- Очень хорошая прокачиваемость.
- Не воздействует на прокладочные материалы.

### **УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА**

ISO 6743-9: L-XBCHB 0, 2  
DIN 51 502: KP 0 K-20, KP 2 K-20

FAMATOX<sup>®</sup> FM 0 NSF-Registered, code H1, Reg.No.138257  
FAMATOX<sup>®</sup> FM 2 NSF-Registered, code H1, Reg.No.138258



### **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

- Перерабатывающая промышленность пищи и молока
- Переработка сахара
- Производство алкогольных и безалкогольных напитков
- Остальные отрасли промышленности, где требуется физиологически нейтральная смазка .

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

- Предназначена для общей смазки производственного оборудования в пищевой промышленности, где возможен контакт с продуктами питания.
- Рекомендуется для смазки подшипников качения и скольжения, клапанов, защёлок, приводных цепей в пекарном производстве, подшипников контейнеров на скотобойнях и других узлов, где необходимо использование физиологически нейтральной смазки.
- Может применяться вручную или автоматическим оборудованием для нанесения смазки.
- FAMATOX FM 2 используется для смазки узлов включающие резину, металл, пластмассу, так как не воздействует на прокладочные материалы.
- FAMATOX FM 0 используется для смазки легко нагруженных редукторов и подходит для применения в центральных системах смазки оборудования.

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. ++381 37 422078; 423261 • Факс. ++ 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

- Температурные рамки применения : -20°C до +120 °C максимально до 140°C

#### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

характеристики:	единицы	значения:		методы
FAMATOX® FM	-	0	2	-
Цвет	-	светло-бежевый		визуальный
Тип мыла/Загуститель	-	Al- комплексное мыло		-
NLGI градация	-	0	2	DIN 51818
Рабочая пенетрация при 25°C, 60 циклов	мм/10	335 - 365	265-295	SRPS ISO 2137
Температура каплепадения	°C	220	240	ASTM D 2265
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C	мм <sup>2</sup> /с	530		SRPS ISO 3104
Окислительная стабильность, 100ч/100°C	кПа	30		ASTM D 942
Коррозия на меди, 24ч@ 100°C	степень	1		ASTM D 4048
Постоянность к воде, 1ч/79,4°C	%	-	1	ASTM D 1264
EMCOR тест, 168ч, дистиллированная вода	оценка	0/0	0/0	DIN 51 802
Средний диаметр изнашивания	мм	< 0,6		ASTM D 2266
Нагрузка при сварке	N	3150	4000	ASTM D 2596
Давление течения при - 20°C	mbar	500	1500	DIN 51 805
Температура применения	°C	-20 до +120, максимально 140		

#### ХРАНЕНИЕ

Хранить под навесом, защищённым от непосредственного влияния солнца и влаги, удалить от возможного источника возгорания. Рекомендуемая температура хранения от - 5°C до +25°C.

Все необходимые рекомендации вы сможете найти в Паспорте безопасности продукта, в котором находится полная информация об условиях хранения, экологической безопасности, мерах предосторожности и правила оказания первой помощи при необходимости.

#### УПАКОВКА

Вёдра (0,4; 0,8; 4 и 20) кг, бочки- 180 кг; за FAMATOX FM 2 евро упаковка - 0,4 кг.

данные ориентировочные, производитель сохраняет за собой право улучшения качества продукции.