

Высокотемпературная смазка с MoS₂

Смазка на базе неорганического загустителя ISO L-XBFIB 2

FAMTEMP[®] 2MoS

FAMTEMP[®] 2MoS высоко температурная EP смазка, сделанная на основе немыльного загустителя - модифицированной глины «бетонит», высоко рафинированного минерального масла и функциональных присадок. Содержание дисульфида молибдена обеспечивает отличную смазочную способность и улучшает механическую стабильность.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная способность выдерживать высокие ударные повторные нагрузки
- Хорошие анти изнашивающие свойства
- Очень хорошая термическая и окислительная стабильность
- Устойчивость к воздействию тёплой и холодной воды
- Устойчивость к слабощелочным и кислым растворам

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO L-6743-9 XBFIB 2

DIN 51 502: KPF 2R-25

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Бумажная, деревообрабатывающая, текстильная промышленность, а так же производство цемента и кожи

ПРИМЕНЕНИЕ

- Смазка подшипников качения и скольжения в условиях действия повышенных нагрузок, высоких температур, низких скоростей и влажной среды.
- Смазка нагруженных подшипников в бумажной промышленности, которые находятся под влиянием высоких температур и паров.
- Смазка узлов, направляющих механизмов, которые работают в условиях высоких температур и больших нагрузок.
- Хороший эффект смазка оказывает на подшипники с максимальным количеством оборотов $n = 800 \text{ min}^{-1}$ при показателе $D_{xn} = 200\,000$.
- Температурный диапазон применения: от -25°C до $+180^{\circ}\text{C}$, краткосрочно до 220°C

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

характеристики	единицы	FAMTEMP® 2MoS	методы
Цвет		чёрный	визуально
Тип мыла/ Загуститель	-	Неорганический загуститель	-
NLGI градация	-	2	DIN 51 818
Рабочая пенетрация при 25°C, 60 циклов	мм/10	280	SRPS ISO 2137
Температура каплепадения	°C	> 300	ASTM D 2265
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C	мм ² /с	460	SRPS ISO 3104
Окислительная стабильность, 100ч/100°C	kPa	30	ASTM D 942
Выделение масла, 168ч/40°C	%	2	BS 2000/121
Постоянность к воде, 1ч/79,4°C	%	0,5	ASTM D 1264
Средний диаметр изнашивания	мм	0,5	ASTM D 2266
Нагрузка при сварке	N	6200	ASTM D 2596
Температура применения	°C	-25 до +180 краткосрочно до 220	

ХРАНЕНИЕ

Хранить под навесом, защитить от непосредственного влияния солнечных лучей и влаги, удалить от источников возгорания. Рекомендуемая температура хранения: от - 5°C до +25°C.

Все необходимые информации вы можете найти в Паспорте безопасности продукта: данные о возможных опасностях, мерах предосторожности и мерах оказания первой помощи, как и влиянию на окружающую среду и необходимые меры в процессе хранения и применения.

УПАКОВКА

Вёдра- (0,4; 0,8; 4 и 20) кг, жестяные бочки- 180 кг и евро картридж - 0,4кг.

Данные ориентировочные, производитель сохраняет за собой право изменения их, с целью улучшения качества продукции.