

Средство для обработки металлов ISO L-MAF

BISOL[®] 10 AL

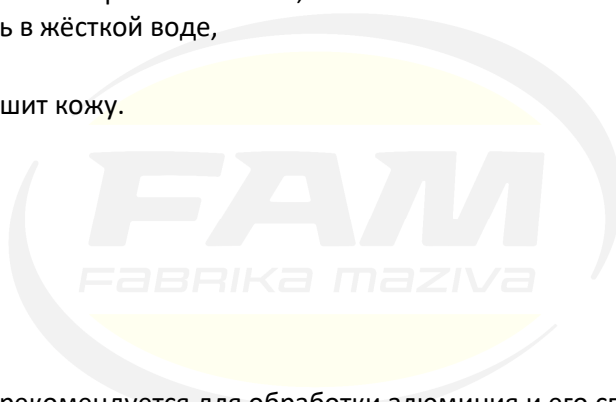
BISOL[®] 10 AL - это полусинтетическое водорастворимое средство для обработки металлов, сделанное на основе минерального масла, эмульгаторов и соответствующих присадок, которые обеспечивают: смазку, отличную защиту от коррозии и вымываемость зоны обработки, стойкость к экстремальным давлениям, а соответствующая биостабильность обеспечивает длительное применение.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные смазывающие и антикоррозийные свойства,
- Высокая точность и качество обработанных поверхностей,
- Длительный срок годности,
- Легко смешивается с водой,
- Низкое пенообразование,
- Слабый запах,
- Высокая микробиологическая резистентность,
- Отличная стабильность в жёсткой воде,
- Экономичность,
- Не раздражает и не сушит кожу.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MAF,
ISO/TS 12927



ПРИМЕНЕНИЕ

BISOL[®] 10 AL особенно рекомендуется для обработки алюминия и его сплавов, цветных металлов. Может использоваться для обработки низколегированных сталей и чугуна, которым характерны лёгкие и средние режимы обработки.

Тип обработки	Чугун	Низколегированные стали	Al и сплавы	Mg и сплавы	Cu и сплавы
Токарная обработка	**	*	***	-	***
Фрезирование	**	*	***	-	***
Сверление	**	*	***	-	***
Нарезание и врезание резьбы	**	*	***	-	***
Строгание	**	*	***	-	***
Резка	**	*	***	-	***

*** самое лучшее, ** приемлемое, * удовлетворительно, - неудовлетворительно

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ ПРИМЕНЕНИЯ

Токарная обработка	3 - 4%
Фрезерование, сверление, резка, развёртывание, строгание?	4 - 5%
Врезание и нарезание резьбы	5 - 6%

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

Тип масла и содержание:	Минеральное масло (макс. 40%)					
Содержание присадок						
EP	AW	Бор	Амины	Хлор	Эфиры	Нитриты
+	+	+	+	-	+	-
Стабильность в жёсткой воде	20°dH (360 ppm CaCO ₃)					

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

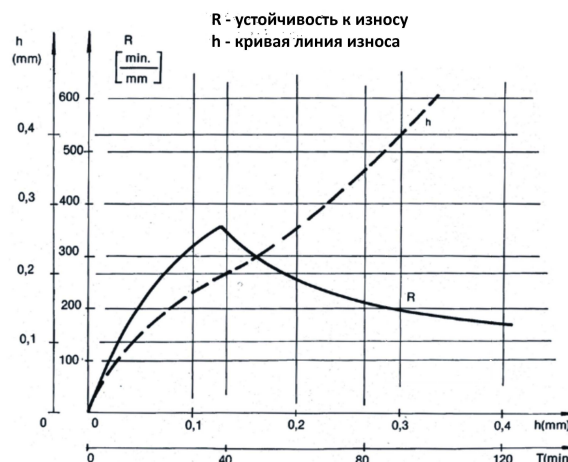
КОНЦЕНТРАТ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Вид	визуально	-	прозрачное
Плотность при 20°C	EN ISO 3675	г/мл	0,970
Кинематическая вязкость при 40°C	ISO 3104	мм ² /с	35
ЭМУЛЬСИЯ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ
Вид	визуально	-	полупрозрачно
pH значение при 3,5%- концентрации	ISO 4316	-	9,3
Коррозия на чугуне (опилки/бумага) 3,5%	DIN 51361/2	степень	0/0
Коррозия на алюминии	FAM MO 2250	-	без
Фактор для рефрактометра	1,0		

КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ В ЗОНЕ РЕЗКИ: $\mu = 0,04 - 0,0$

ПРИМЕРЫ ИЗ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ О ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ



Материал: Ч.1730 улучшенный 250 ХБ
 Инструмент: пластина из твёрдого металла П 30
 Режимы: V = 180 м/мин
 S = 0,125 мм/о
 f = 2 мм
 Поток СОЖ-и: 8 дм³/мин
 Концентрация: 4%
 Критерий затупления: h_k=0,3 мм



декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

ПОДГОТОВКА ЭМУЛЬСИИ

BISOL 10 AI очень легко растворяется в воде, несмотря на способ приготовления эмульсии: вручную или с помощью смесителя. Если эмульсия готовится вручную, рекомендуется добавлять BISOL-a 10AI в воду, а не наоборот.

ЗАМЕНА ЭМУЛЬСИИ

Отработанный раствор эмульсии рекомендуется удалить из системы, затем тщательно очистить все её элементы (трубопровод, резервуар для эмульсии, сопла, инструменты). В резервуар/ёмкость для подготовки раствора очистки системы, налить 3-4 % водный раствор щелочного средства FAMSKIN AAT 12 S в количестве, при котором может работать насос. В этот раствор добавить 0,05% средства FAMOCID S03 (бактерицид, гермицид и фунгицид). Запустить циркуляцию полученного раствора в системе, для её очистки и дезинфекции на 3 - 4 часа. Затем слить этого раствор и залить чистую воду, чтобы с помощью её циркуляции в течение 30 минут, промыть систему от остатка предыдущего раствора. Только после этого, слив воду из системы, подготовить и залить в станок новый рабочий раствор эмульсии.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендованных областях, средство не представляет угрозы для здоровья и безопасности человека.

Длительное время использования эмульсии приводит к её загрязнению гидравлическими маслами, маслами для скользящих дорожек, смазками, металлической стружкой и т.д. Нередко случается бактериологическое загрязнение нечистой промышленной водой, грязными руками, рабочими отходами и пр. Важно не допустить загрязнение нового подготовленного рабочего раствора как бактериями и грибами, так и осадками /нечистотами. Поэтому рекомендуется постоянное наблюдение за параметрами характеристик рабочей эмульсии (рН и концентрация). Таким образом можно увеличить срок использования раствора и избежать нежелательные дерматологические последствия.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Вся необходимая информация об этом находится в Паспорте безопасности средства. Она включает: предупреждения и информацию о мерах предосторожности и возможных опасностях, а так же влияние на окружающую среду при контакте.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, то необходимо бочки положить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на их поверхности. Не хранить под непосредственным воздействием солнечных лучей, при повышенной температуре и при температуре ниже 0°C.

Срок годности -1 год.

УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л и жестяные бочки - 180 кг.

Приведённые физико-химические показатели, являются типичными для данного вида продукции. Производитель оставляет за собой право их изменения, с целью улучшения качества продукции, в соответствии с требованиями заявленного уровня качества и спецификаций.