

Смазочное масло - активное ISO L-MHF

DB[®] 32 S

DB[®] 32 S - это активное смазочное масло для обработки металла, которое содержит рафинированное минеральное масло, смазочные добавки, присадки высокого давления (ЭП), ингибиторы коррозии и противоизносные (AW) присадки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование лучших присадок делает возможным смазывание при высоких давлениях и уменьшает износ инструментов,
- Хорошая прилипаемость к металлическим поверхностям,
- Хорошо отводит стружку из зоны резки,
- Хорошая окислительная стабильность и фильтрабельность продляет срок годности продукта,
- Низкая тенденция задымления/появление тумана,
- Хорошие свойства антикоррозийной защиты гарантируют защиту между операциями,
- Большая точность предмета обработки,
- Максимально использования инструментов,
- Высокое качество обработанной поверхности.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHF,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

DB[®] 32 S – это активное смазочное масло предназначенное для операций глубокого сверления со свёрлами с одним режущим краем, ВТА головками и выталкивающими головками. Рекомендуется для операций шлифовки и профильной шлифовки.

| Тип обработки | Чугун | Низколегированные стали | Высоколегированные стали | Цветные металлы и сплавы | Лёгкие металлы и сплавы |
|----------------------|-------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Глубокое сверления | *** | *** | *** | - | - |
| Сверление | *** | *** | *** | - | - |
| Шлифование | ** | ** | ** | - | - |
| Профильное сверление | ** | ** | ** | - | - |

*** самое лучшее, ** приемлемое, * удовлетворительное, - не удовлетворительное

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

| Эфиры | Сера | | P | Ca | Zn | Cl |
|-------|----------|------------|---|----|----|----|
| | Активная | Неактивная | | | | |
| | | | | | | |

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| - | + | - | + | + | + | + |
|---|---|---|---|---|---|---|

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | ЕДИНИЦЫ | ЗНАЧЕНИЕ | МЕТОДЫ |
|---|--------------------|------------|-------------|
| Вид | - | прозрачный | визуально |
| Плотность при 15°C | г/мл | 0,900 | EN ISO 3675 |
| Кинематическая вязкость при 40°C | мм ² /с | 17 | ISO 3104 |
| Температура каплепадения | °C | мин 160 | EN ISO 2592 |
| Коррозия на меди (100°C/3ч) | степень | 4с | EN ISO 2160 |
| Коррозия на стали | - | без | ISO 7120 |
| EP тест (метод четырёх шаров) - температура сварки | N | 5000 | ASTM D 2783 |
| AW тест (метод четырёх шаров) - радиус износа | мм | 0,60 | ASTM D 4172 |

Коэффициент трения в зоне резки: $\mu = 0,08 - 0,09$

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, необходимо бочки поставить в горизонтальное положение, чтобы избежать накопление воды на их поверхности. Не хранить при повышенных температурах и местах под непосредственным влиянием солнечных лучей, а также на температурах ниже 0°C.

Все необходимые информации можно найти в Паспорте безопасности. Там находятся как информации о возможных опасностях, предостережениях и мерах оказания первой помощи, так и влияние на окружающую среду и необходимые меры в процессе хранения.

УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л, жестяные бочки - 180 кг.

Данные ориентировочные, производитель задерживает за собой право изменений с целью улучшения качества продукции.