

## **Средство для обработки металлов деформацией – тёплая ковка**

**ISO L-MHE**

# **FAMKOVAL® TS 20**

FAMKOVAL® TS 20 - это средство, сделанное на базе термически стабильного графита и соответствующих присадок которые обеспечивают нагрузку экстремально высоких давлений (ЭП), хорошую антикоррозийную защиту и долгосрочную стабильность дисперсии.

### **ПРЕИМУЩЕСТВА**

- Отличные смазывающие и охлаждающие свойства,
- Хорошие разделительные свойства,
- высокая термическая стабильность,
- Отличная защита от коррозии,
- При рекомендуемых концентрациях производственный процесс проходит без выделений дыма и испарений вредных для здоровья рабочих.

### **УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА**

ISO 6743-7, L-MHE,

ISO/TS 12927

### **ПРИМЕНЕНИЕ**

FAMKOVAL® TS 20:

- используется для смазки матриц и средне – и тяжело- обрабатываемых материалов, сложных форм, сделанных тёплой деформацией на кузнечных прессах и молотах,
- облегчает процесс деформации, относительно равномерно распределяет нагрузкуковки и уменьшает число бракованных элементов,
- уменьшает количество простоев в работе из-за уменьшенного количества заклиниваний заготовки в форме и из-за уменьшения случаев замены инструментов,
- применяется как водяная дисперсия, которая готовится равномерным добавлением воды в концентрат смазки при интенсивном перемешивании,
- способ смазки: распыскивание, смачивание щёткой и погружение,
- наносится тонким однородным слоем, чтобы предотвратить скопление лишней смазки, которое может привести к ошибкам при формовке или нарушению функции выброса готовой детали,
- гомогенность дисперсии между двумя смазываниями сохраняется взмешиванием.

### **РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КОНЦЕНТРАЦИИ В ПРИМЕНЕНИИ**

- |  |             |
|--|-------------|
| - сталь большой твёрдости при тяжёлых деформациях    | 1:4 до 1:8  |
| - сталь большой твёрдости при нормальных деформациях | 1:6 до 1:12 |
| - углеродистая сталь при тяжёлых деформациях         | 1:6 до 1:12 |
| - углеродистая сталь при нормальных деформациях      | 1:12        |

#### ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	Значение	МЕТОДЫ
Вид	-	чёрная вязкая жидкость	визуально
Плотность при 20°C	г/мл	1,170	EN ISO 3675
Содержание графита	%	мин. 20	EN ISO 3251
Максимальная величина твёрдых частиц (90%)	µm	4,1	-
Носитель графита	-	вода	-
Коррозия на меди (100°/3ч)	степень	1а	EN ISO 2160

#### ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. не хранить при повышенных температурах, как ни в местах под воздействием солнечных лучей, ни при температуре ниже 0°C.

Все необходимые информации можно найти в Паспорте безопасности продукта. Там можно найти сведения о возможных опасностях, мерах предосторожности, способах оказания первой помощи, как и влиянию на окружающую среду и необходимые меры в процессе хранения.

#### УПАКОВКА

Пластмассовые канистры - 20 L, жестяные бочки - 180 кг и пластиковые контейнеры- 850 кг.

Эти данные ориентировочные, производитель сохраняет за собой право делать изменения с целью улучшения качества продукции.

