

**Масло для обработки металлов деформацией –
глубокая вытяжка
ISO L-MHE**

**PRES® 509 EP
PRES® 509 SB**

PRES® 509 EP / 509 SB – это неактивное эмульгирующее масло, сделанное из рафинированного минерального масла. Содержит присадки высокого давления (EP), ингибиторы коррозии, противоизносные присадки (AW) и присадки для глубокой вытяжки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Легко наносится,
- Хорошая адгезия с металлическими поверхностями,
- Хорошее сопротивление к сдвигу,
- Хорошо обезжиривает после долгого хранения,
- Хорошо защищает от коррозии,
- Легко смешивается с водой, создавая эмульсию,
- При сварке литья даёт возможность применения без предварительного обезжиривания.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHE,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

PRES® 509 EP / 509 SB:

- При сложных операциях глубокой вытяжки и растяжки стальных и медных листов различной толщины,
- В автомобильной промышленности при производстве штампованных изделий: литых кузовов транспортных средств, резервуаров для горючего, картеров для масла, крышек головки блока цилиндров для двигателей с внутренним сгоранием, ободов колёс транспортных средств,
- При глубокой вытяжке элементов электроприборов, посуды, ванн и иных деталей,
- Как концентрат или как разбавленный раствор - псевдо эмульсия, разбавленный другими маслами, даже петролеумом, при необходимости использования в тормозах мокрого типа,
- При небольшой толщине стали используется в виде раствора эмульсии, преимущественно при концентрации 30-50%, такая концентрация достигается постепенным добавлением воды в масло при интенсивном перемешивании,
- Наносится на предметы обработки смазыванием щёткой, губкой, валиком или с помощью пульверизатора,
- В конце процесса удаляется с поверхности водным раствором моющих средств, для промышленного оборудования или органическими растворителями.

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

декабрь, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова,42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. ++381 37 422078; 423261 • Факс. ++ 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

Эфиры	Сера		P	K	Na	Zn	Cl
	активная	неактивная					
+	-	+	+	+	+	+	-

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	PRES® 509 EP	PRES® 509 SB	МЕТОДЫ
Вид	-	прозрачный	прозрачный	Визуально
Плотность при 15°C	г/мл	0,960	0,950	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	170	140	ISO 3104
Температура вспышки	°C	мин. 180	мин. 180	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	1a	1a	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	без	ISO 7120
Вид 50% псевдо эмульсии	-	молочно-бежевый	молочно-бежевый	визуально

ХРАНЕНИЕ

Хранить под навесом. При хранении без навеса, необходимо положить бочки в горизонтальное положение, для исключения скопления воды на поверхности бочки. Не хранить при температуре ниже 0°C и повышенных температурах в местах воздействия прямых солнечных лучей.

Все необходимые рекомендации вы сможете найти в Паспорте безопасности продукта, в котором находится полная информация об условиях хранения, экологической безопасности, мерах предосторожности и правила оказания первой помощи при необходимости.

УПАКОВКА

Пластмассовые канистры - 20 л, жестяные бочки -180 кг и пластиковые контейнеры – 850 кг.

Эти данные ориентировочные, производитель сохраняет за собой право изменения их, с целью улучшения качества продукции.