

Смазочное масло - неактивное ISO L-MHE

SG[®] 42 K

SG[®] 42 K – это неактивное смазочное масло для обработки металла, которое содержит рафинированное минеральное масло, смазочные добавки, присадки высокого давления (EP), ингибиторы коррозии и противоизносные (AW) присадки.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование лучших присадок позволяет смазывание при высоких давлениях и уменьшает износ инструментов,
- Отличные смазочные и ЭП свойства,
- Хорошая прилипаемость к металлическим поверхностям,
- Минимальная потеря масла как следствие удаления со стружкой,
- Хорошее удаление стружки из зоны резки,
- Хорошая окислительная стабильность и фильтрабельность продляет срок годности продукта,
- Низкая способность образование водно-воздушной пыли,
- Хорошие свойства антикоррозийной защиты гарантирует защиту между операциями.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHE,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

SG[®] 42 K – это неактивное смазочное масло, которое используется во всех условиях обработки резкой сплавов алюминия, латуни, стали для автоматов и сталей для улучшения в различных режимах резки. Особо соответствует при поступках обработки на многошпинделевых и моношпинделевых автоматах.

Тип обработки	Чугун	Низколегированные стали	Высоколегированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
Фрезерование	**	**	*	***	***
Резка	**	**	*	***	***
Точение	**	**	*	***	***
Сверление	**	**	*	***	***
Шлифование	**	**	*	***	***

*** самое лучшее, ** приемлемое, * удовлетворительное, - не удовлетворительное

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	активная	неактивная				
+	-	+	+	+	-	+

ДЕКАБРЬ, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОДЫ
Вид	-	прозрачный	визуально
Плотность при 15°C	г/мл	0,890	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	20	ISO 3104
Температура возгорания	°C	мин 185	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	1a	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	ISO 7120
ЭП тест (метод четырёх шаров) - температура сварки	N	> 4000	ASTM D 2783
АВ тест (метод четырёх шаров) - радиус износа	мм	0,47	ASTM D 4172

Коэффициент трения в зоне резания: $\mu = 0,085 - 0,095$

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, необходимо бочки поставить в горизонтальное положение, чтобы избежать накопление воды на их поверхности. Не хранить при повышенных температурах и местах под непосредственным влиянием солнечных лучей, а также на температурах ниже 0°C.

Все необходимые информации можно найти в Паспорте безопасности. Там находятся как информации о возможных опасностях, предостережениях и мерах оказания первой помощи, так и влияние на окружающую среду и необходимые меры в процессе хранения.

УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л, жестяные бочки - 180 кг и пластифицированный контейнер - 850 кг.

Данные ориентировочные, производитель задерживает за собой право изменений с целью улучшения качества продукции.

