

Смазочное масло – неактивное ISO L-MHE

SG[®] 42

SG[®] 42 – это неактивное смазочное масло для обработки металла, которое содержит рафинированное минеральное масло, смазочные добавки, присадки для высоких давлений (EP), ингибиторы коррозии и противоизносные присадки (AW) .

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование усовершенствованных присадок обеспечивает смазку при высоких давлениях и уменьшает износ инструментов,
- Отличные смазывающие и EP свойства,
- Хорошая адгезия с металлическими поверхностями,
- Минимальная потеря масла при удалении стружки,
- Хорошо отводит стружку из зоны резки,
- Хорошая окислительная стабильность и фильтрабельность продлевает срок использования продукта,
- Низкая способность образования водно-воздушной пыли,
- Хорошие антикоррозийные свойства гарантируют защиту между операциями.

УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА

ISO 6743-7, L-MHE,
ISO/TS 12927

ПРИМЕНЕНИЕ

SG[®] 42 - это неактивное смазочное масло, которое применяется для обработки всех типов стали, алюминия и цветных металлов на операциях токарных, резки, шлифования, сверления, фрезерования и строгания. Рекомендуется для обработки фрезерованием: зубчатых передач, червячных валов, ходовых винтов.

Тип обработки	Чугун	Низко легированные стали	Высоко легированные стали	Цветные металлы и сплавы	Лёгкие металлы и сплавы
Фрезерование	***	**	*	***	***
Резка	***	**	*	***	***
Токарная обработка	***	**	*	***	***
Сверление	***	**	*	***	***
Накат резьбы	**	**	*	***	***
Строгание	***	*	-	***	***

*** самое лучшее, ** приемлемо, * удовлетворительно, - неудовлетворительно

СОДЕРЖАНИЕ ПРИСАДОК

ДЕКАБРЬ, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs

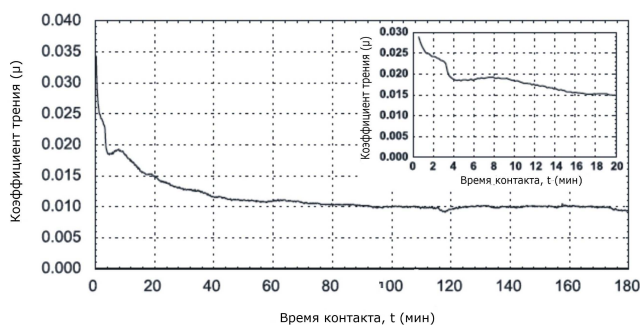
Эфиры	Сера		P	Ca	Zn	Cl
	активная	неактивная				
+	-	+	+	+	-	+

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

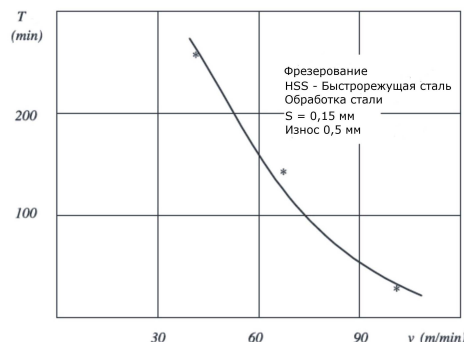
ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЕДИНИЦЫ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОДЫ
Вид	-	прозрачно	визуально
Плотность при 15°C	г/мл	0,880	EN ISO 3675
Кинематическая вязкость при 40°C	мм ² /с	35	ISO 3104
Температура возгорания	°C	Мин. 185	EN ISO 2592
Коррозия на меди (100°C/3ч)	степень	1a	EN ISO 2160
Коррозия на стали	-	без	ISO 7120
EP тест (метод четырёх шариков) - температура сварки	N	> 4000	ASTM D 2783
AW тест (метод четырёх шариков) - радиус износа	мм	0,47	ASTM D 4172

Коэффициент трения в зоне резки: $\mu = 0,085 - 0,095$

ПРИМЕРЫ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ О ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИКАХ



Обработка стали



ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Вся необходимая информация об этом находится в Паспорте безопасности средства. Она включает: предупреждения и информацию о мерах предосторожности и возможных опасностях, а так же влияние на окружающую среду при контакте.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытом помещении. Если хранить на открытом воздухе, необходимо бочки поставить в горизонтальное положение, чтобы избежать скопления воды на их поверхности. Не хранить при повышенных температурах и в местах под непосредственным влиянием солнечных лучей, а также при температуре ниже 0°C.

ДЕКАБРЬ, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs



УПАКОВКА

Пластиковые вёдра - 20 л, жёстяные бочки - 180 кг и пластиковые контейнеры - 850 кг.

Приведённые физико-химические показатели, являются типичными для данного вида продукции. Производитель оставляет за собой право их изменения, с целью улучшения качества продукции, в соответствии с требованиями заявленного уровня качества и спецификаций.



ДЕКАБРЬ, 2016

FABRIKA MAZIVA FAM • Юг Богданова, 42 • 37000 Крушевац • Сербия

Тел. +381 37 422078; 423261 • Факс. + 381 37 426241; 424008

www.fam.rs